

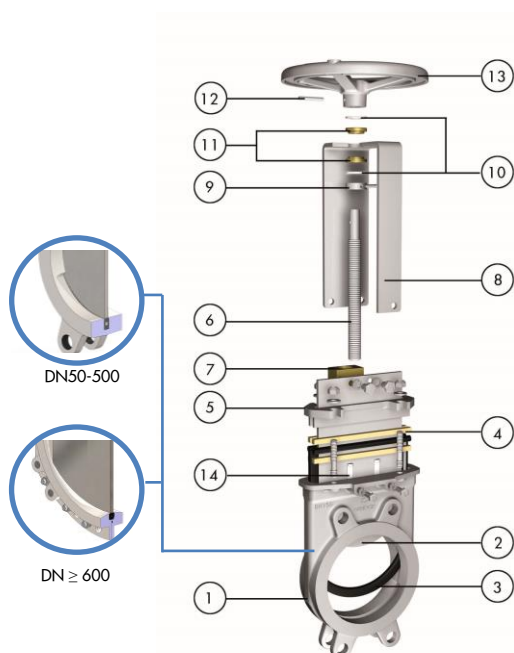
Der Plattenschieber Typ EB in Edelstahlausführung ist eine beidseitig dichtende Zwischenflanscharmatur. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleisten ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie Wasser- und Abwassertechnik, Chemieindustrie, Landwirtschaft, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Papier- und Zellstoffindustrie, Fisch-Industrie, etc.

## Beschreibung des Produktes:

- Beidseitig dichtender Zwischenflanschschieber in Edelstahlausführung
- Nennweiten: DN50-800 (größere auf Anfrage). Siehe Maßtabelle für Betriebsdrücke
- Nicht steigende Spindel als Standard. Steigende Spindel auch verfügbar
- Standard Flanschanschluss: EN 1092 PN10 und ASME B16.5 (class 150)  
Andere Flanschanschlüsse lieferbar auf Anfrage
- Manueller (Handrad, Kettenrad, Schnellschlusshebel und Kegelradgetriebe), pneumatischer (einfach- und doppeltwirkend), elektrischer und hydraulischer Antrieb
- Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten- Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter

## Technische Merkmale:

- Gegossenes und innen bearbeitetes Monoblockgehäuse bis DN 500. Der Dichtungsbügel wird passgenau im Gehäuse eingefasst, wodurch eine maximale Dichtheit bei minimalen Drehmomenten erreicht wird. Diese Innenausführung verhindert das Aufbauen des Mediums im Gehäuseinneren
- Zweiteiliges Gehäuse ab DN 600
- Voller Durchgang für hohen Durchfluss und minimalen Druckverlust
- Platte aus Edelstahl. Mit polierten Seiten, um ein Klemmen und Sitzbeschädigungen zu verhindern
- Sitz aus EPDM als Standard mit einem Metallkern versehen
- Langlebige Packung aus PTFE imprägnierten synthetischen Fasern mit EPDM O-Ring und nachstellbare Stopfbuchsbrille. Verfügbar in mehreren Werkstoffen
- Berührungsschutz nach EU Sicherheitsstandards an allen automatisierten Schiebern
- Optionen: Regulierblenden, Werkstoffvarianten, Sonderausführungen, etc.
- Zubehör: mech. Endschalter und Endanschläge, Näherungsschalter, Stellungsregler, Flursäule, Magnetventile, Handnotbetätigung, Abschließvorrichtung, Ausfallsicherungssyst., Verlängerungen

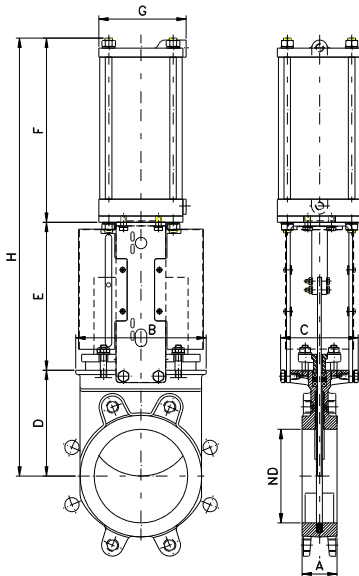
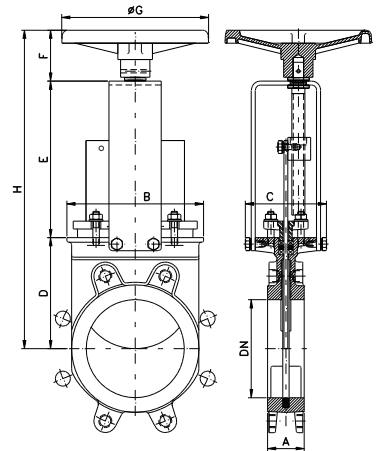


## STANDARD STÜCKLISTE

	Bezeichnung	Material
1	Gehäuse	CF8M (1.4408)
2	Platte	AISI 316 (1.4401)
3	Sitz	EPDM /Nitril
4	Stopfbuchspackung	PTFE impräg. synth. Fasern mit O-Ring
5	Stopfbuchsbrille	CF8M (1.4408)
6	Spindel	Edelstahl
7	Spindelmutter	Messing
8	Aufbaubügel	AISI 304 (1.4301)
9	Lagerring	AISI 304 (1.4301)
10	Friktionsring	PET + Festschmierstoff
11	Spindellager	Bronze
12	Spannstift	AISI 420 (1.4021) (ISO 8752)
13	Handrad	DN≤310: Al. (AISI12); DN≥410 GJS400 (GGG40)
14	Gleitleisten (bis DN300)	Nylon

## ABMESSUNGEN (mm) Handrad Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	B	C	D	E	F	ØG	H	Gewicht (kg.)
50	16 bar	43	113	124	105	144	63	225	312	8
65	16 bar	46	128	124	115	161	63	225	339	9
80	16 bar	46	143	124	124	177	63	225	364	10
100	16 bar	52	162	124	140	202	63	225	405	12
125	16 bar	56	181	124	150	226	63	225	439	15
150	10 bar	56	209	124	170	252	63	225	485	17
200	10 bar	60	263	142	205	317	73	310	595	30
250	10 bar	68	315	142	250	372	73	310	695	42
300	6 bar	78	370	142	290	422	73	310	785	60
350	6 bar	78	420	197	325	509	98	410	932	90
400	6 bar	89	478	197	360	559	98	410	1017	140
450	5 bar	89	530	201	410	611	98	550	1119	185
500	4 bar	114	584	201	450	671	98	550	1219	204
600	4 bar	114	762	201	510	771	98	550	1379	230



## ABMESSUNGEN (mm) Pneumatisch (D/W)

DN	Betriebsdruck	A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht (kg.)	Standard Zyl.	Anschluss
50	16 bar	43	113	124	105	129	178	115	412	9	C100/62	1/4" G
65	16 bar	46	128	124	115	146	193	115	454	10	C100/77	1/4" G
80	16 bar	46	143	124	124	162	211	115	497	11	C100/95	1/4" G
100	16 bar	52	162	124	140	187	231	115	558	13.5	C100/115	1/4" G
125	16 bar	56	181	124	150	211	271	140	632	19	C125/143	1/4" G
150	10 bar	56	209	124	170	237	296	140	703	22	C125/168	1/4" G
200	10 bar	60	263	142	205	309	358	175	872	47	C160/220	1/4" G
250	10 bar	68	315	142	250	364	428	220	1042	58	C200/270	3/8" G
300	6 bar	78	370	142	290	414	478	220	1182	84	C200/320	3/8" G
350	6 bar	78	420	197	325	500	549	277	1374	130	C250/375	3/8" G
400	6 bar	89	478	197	360	550	599	277	1509	181	C250/425	3/8" G
450	5 bar	89	530	201	410	598	680	382	1688	235	C300/475	1/2" G
500	4 bar	114	584	201	450	658	730	382	1838	302	C300/525	1/2" G
600	4 bar	114	762	201	510	758	830	382	2098	315	C300/625	1/2" G
700	2 bar	114	890	380	601	875	985	444	2461	480	C350/730	3/4" G
800	2 bar	117	1012	320	695	974	1035	444	2704	585	C350/830	3/4" G

## ABMESSUNGEN (mm) Elektrischer Antrieb Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	L	M	Durchmesser Steigung	Drehmoment (Nm)
50	16 bar	43	113	124	105	132	370	160	545	265	249	72	238	20 x 3	10
65	16 bar	46	128	124	115	149	397	160	572	265	249	72	238	20 x 3	10
80	16 bar	46	143	124	124	165	422	160	597	265	249	72	238	20 x 3	10
100	16 bar	52	162	124	140	190	463	160	638	265	249	72	238	20 x 3	10
125	16 bar	56	181	124	150	214	497	160	672	265	249	72	238	20 x 3	15
150	10 bar	56	209	124	170	240	543	160	718	265	249	72	238	20 x 3	20
200	10 bar	60	263	142	205	335	681	160	856	265	249	82	238	25 x 5	30
250	10 bar	68	315	142	250	360	751	160	926	265	249	82	238	25 x 5	45
300	6 bar	78	370	142	290	410	841	160	1016	265	249	82	238	25 x 5	40
350	6 bar	78	420	197	325	487	925	200	1100	283	254	128	248	35 x 6	70
400	6 bar	89	478	197	360	537	1010	200	1185	283	254	128	248	35 x 6	90
450	5 bar	89	530	270	410	589	1112	200	1287	283	254	130	248	35 x 6	110
500	4 bar	114	684	270	450	649	1212	200	1387	283	254	130	248	35 x 6	95
600	4 bar	114	762	270	503	813	1500	315	1685	389	336	130	286	35 x 6	140
700	2 bar	114	890	380	610	890	1680	315	1865	389	336	202	285	40 x 7	120
800	2 bar	117	1012	320	695	980	1855	315	2040	389	336	202	286	50 x 8	180

