Modèle **HB**

VANNE À GUILLOTINE BIDIRECTIONNELLE

Le modèle HB est une vanne bidirectionnelle type wafer d'utilisation générale. La conception du corps et du siège assure une fermeture sans obstruction pour fluides chargés de solides en suspension et dont l'application se concentre principalement dans les secteurs suivants :

- Traitement des eaux
- Chimique
- Agroalimentaire
- etc.

Dimensions

DN 80 à DN 600
DN supérieurs sur demande

Pressions et températures

DN 80 à DN 600: 16/20 bar

GJS 400: -10°C / 80°C

Brides standards

EN 1092 PN10 / PN 16
ASME B16.5 (classe 150)

Autres habituelles disponibles sur demande tels que, AS 2129 Table D & E,...

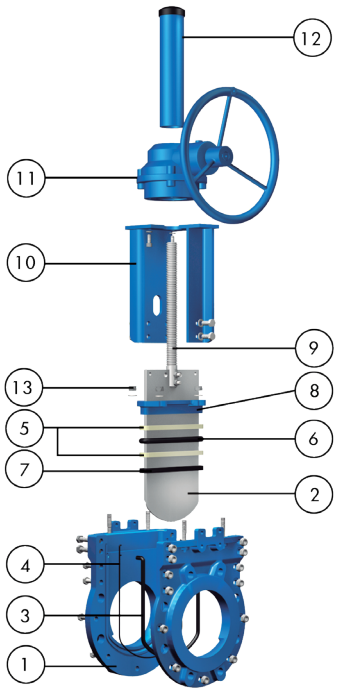
Directives

Pour connaître les directives UE et autres certificats, veuillez consulter le document : Conformité aux Directives et Certificats - Vannes à Guillotine – Catalogues et Datasheets

Test

Toutes les vannes ORBINOX sont testées conformément à la norme EN-12266-1 avant d'être envoyées

LISTE DES PIÈCES STANDARD

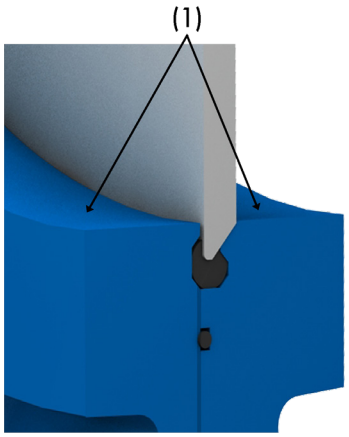


Pièce		Materials
1	Corps	GJS400
2	Pelle	AISI 304 (1.4301)
3	Joint torique pelle	NBR
4	Joint torique corps	NBR
5	Garniture	Fibre synthétique téflonée (avec fil torique)
6	Joint torique garniture	NBR
7	Garniture étanche	NBR
8	Presse-étoupe	A216 WCB
9	Tige de manoeuvre	Acier inoxydable
10	Pont	Acier au carbone avec revêtement EPOXY
11	Reducteur	-
12	Capuchon	Acier au carbone avec revêtement EPOXY

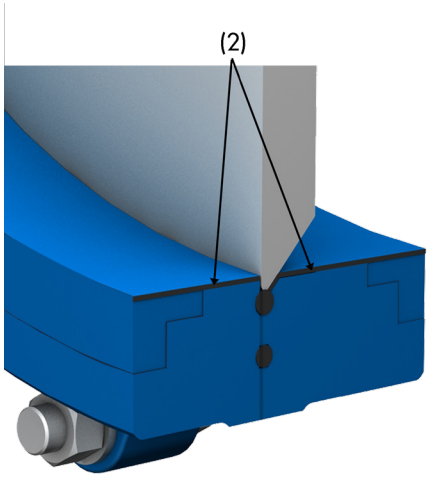
CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

Corps

2 demi-corps en fonte, de type wafer avec usinage intérieur et nervures de renfort dans les grands diamètres pour une résistance supérieure, et équipé d'un système de joint secondaire pour la rétention des fuites. Fabriqué en fonte ductile GJS400 en standard, également disponible en acier au carbone et en divers grades d'acier inoxydable, du CF8M aux matériaux duplex 2205 et 2507. Conception à passage intégral, disponible avec des configurations spéciales pour des applications fortement abrasives, érosives et corrosives, telles que des revêtements en carbure de tungstène dans le passage et l'emplacement du siège, ainsi que des bagues d'usure durcies et rotatives, affleurantes au passage de la vanne.



(1) Revêtement en carbure de tungstène



(2) Bagues d'usure avec revêtement en carbure de tungstène

Le design du corps et du système d'étanchéité permet un ajustement parfait entre le corps, la pelle et le joint, réduisant le couple nécessaire pour maintenir l'étanchéité et empêchant l'accumulation de solides pouvant empêcher la fermeture de la vanne

Pelle

En acier inoxydable comme standard. La pelle est polie sur les deux faces afin d'assurer une meilleure étanchéité avec le presse-étoupe et le siège. Elle est entièrement guidée dans le corps sur toute la course de la vanne, évitant les vibrations et garantissant une étanchéité maximale. Fabriquée en acier inoxydable AISI 304 en standard, elle est également disponible en différents grades d'acier inoxydable, allant de l'AISI 316 aux matériaux duplex 2205 et 2507, ainsi qu'en 17-4PH. Des options avec pointe de pelle en Stellite sont également disponibles.

Siège

Conception unique de siège résilient, dans toutes les dimensions, verrouillé mécaniquement dans la rainure interne du corps de la vanne

Garniture

Composée de plusieurs couches de fibre tressée avec une longue durée de vie (disponible dans une large gamme de matériaux) et d'un fil torique, avec un presse-étoupe facilement accessible et réglable, assurant l'étanchéité de la vanne

ORBINOX se réserve le droit de modifier les données à tout moment sans préavis

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

Tige
En acier inoxydable, lui conférant une bonne résistance à la corrosion et une longue durée de vie. Elle est disponible en différents grades d'acier inoxydable, allant de l'AISI 304 et l'AISI 316 aux matériaux duplex 2205 et 2507, ainsi qu'en 17-4PH.

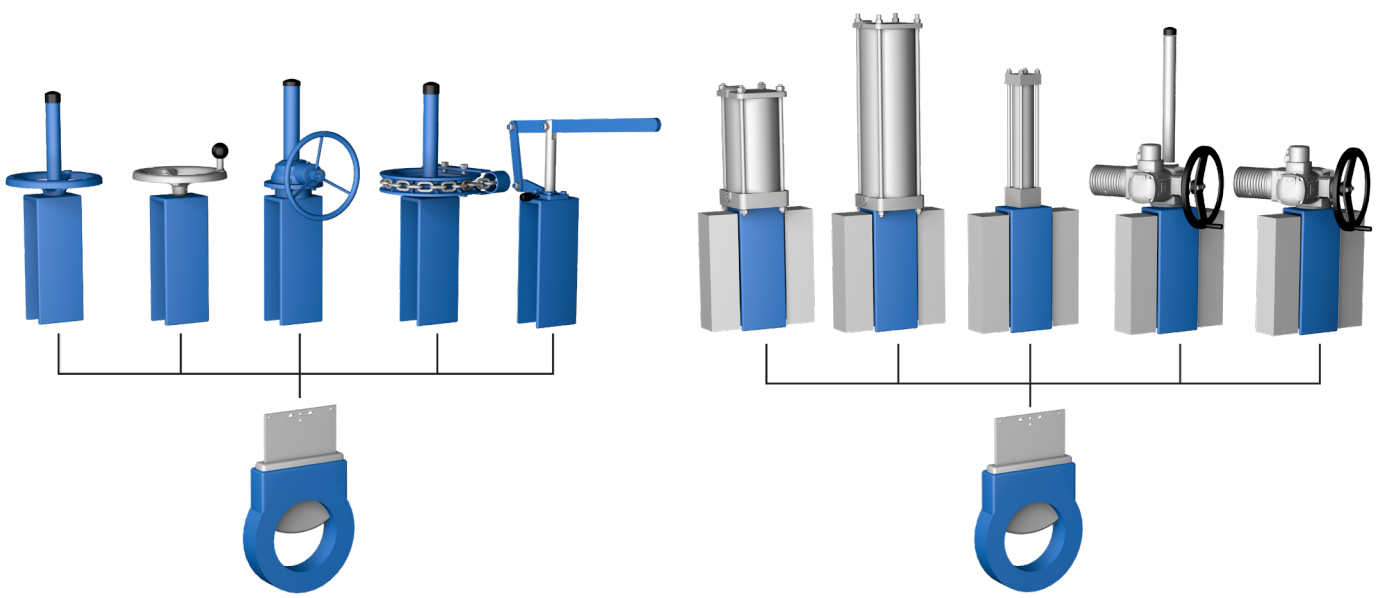
Support de commande ou pont
En acier au carbone (acier inoxydable, sur demande), recouvert d'Époxy, sa conception robuste lui donne une grande rigidité, supportant les conditions de travail les plus extrêmes

Revêtement Époxy
Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'Époxyde couleur standard Orbinox bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface

Protections de sécurité pour la pelle
Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage "CE"), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné

Commandes
ORBINOX propose une gamme complète des commandes manuelles, pneumatiques, électriques et hydrauliques

Volant TM | Volant TNM | Réducteur | Volant-chaîne | Levier de manoeuvre | Pneumatique double effet | Pneumatique simple effet | Hydraulique | Électrique TM | Électrique TNM



AUTRES OPTIONS

Dispositif de blocage
La vanne peut être conçue avec un dispositif de blocage pour bloquer la porte dans les situations d'urgence ou pour les opérations de maintenance

Butées mécaniques
Des butées mécaniques peuvent être ajoutées pour limiter la course de la tige à un certain %

Commandes manuelles d'urgence (Fig. 1)
Les actionneurs pneumatiques et électriques peuvent être équipés de volants de commande manuelle pour actionner manuellement les actionneurs dans des situations d'urgence lors d'opérations de maintenance

Colonnes de manoeuvre (Fig. 2)
Des extensions sont disponibles pour le fonctionnement des vannes lorsqu'elles sont installées dans des positions inférieures au niveau de fonctionnement, y compris des supports muraux et différents types de colonnes pour les actionneurs

Accessoires pour l'automatisation des vannes pneumatiques
Détecteurs de fin de course et de proximité, électrovannes, positionneurs, régulateurs de débit, unités de filtrage d'air, silencieux, boîtes de jonction

Fig.1

Fig.2

TYPES DE SIÈGES / JOINTS

Material	T. Máx (°C)
NBR (N)	120

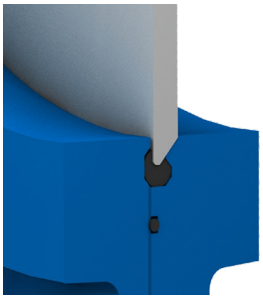
Pour plus de détails et d'autres matériaux, veuillez contacter ORBINOX

TYPES DE GARNITURE

Matériau	Max.T (°C)	pH
Fibre synthétique téflonée (ST)	250	2-13
Dynapack (DP)	270	2-14

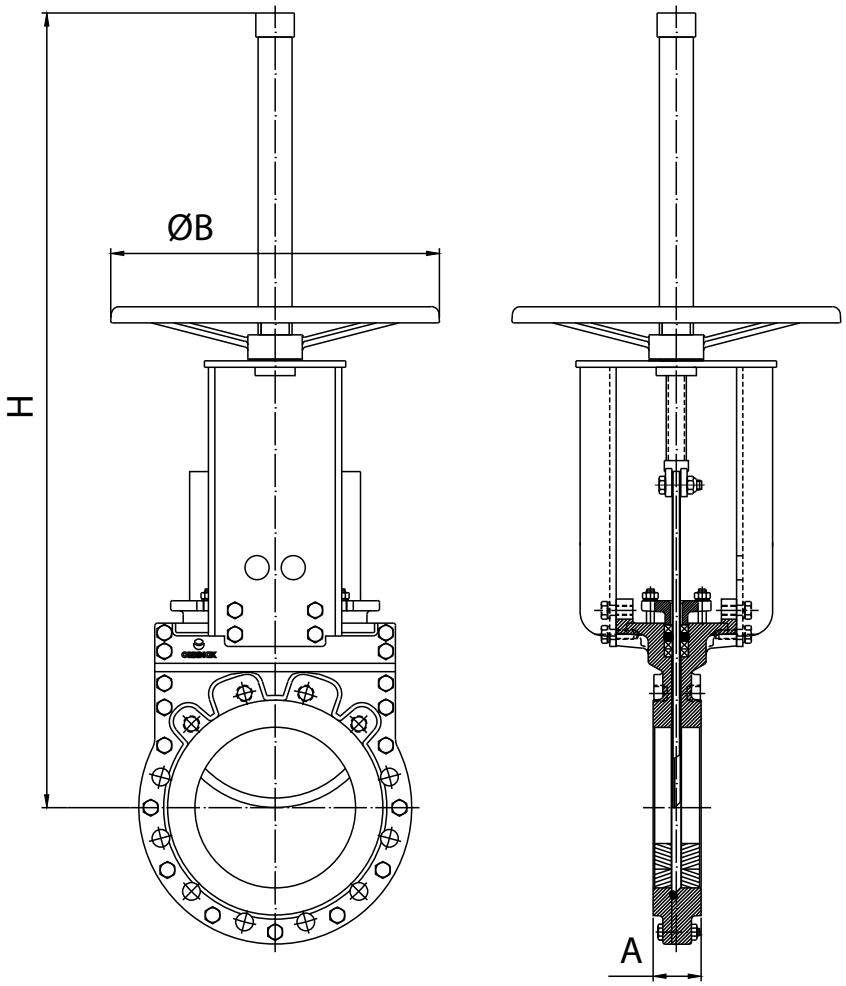
Toutes portent un fil torique du même matériau que le joint. Garniture standard : Fibre synthétique téflonée (ST)

CONFIGURATIONS/CONCEPTIONS DES SIÈGES

Type	Caractéristiques	
Étanche	Siège bidirectionnel hermétiquement fermé. Le joint est fixé mécaniquement entre les 2 demi corps pour empêcher tout mouvement du joint.	

VOLANT DE MANOEUVRE TIGE MONTANTE

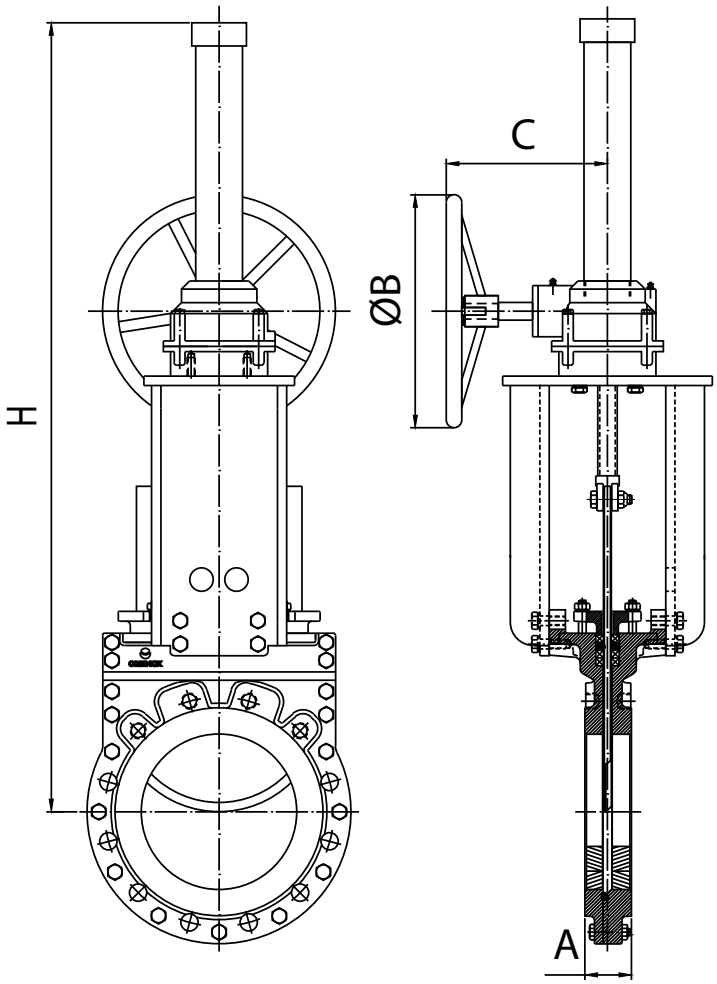
Commande manuelle disponible du DN 80 au DN 150 et recommandée avec un réducteur à partir du DN 150



DN	A	H	ØB
80	46	465	225
100	52	505	225
150	56	900	225

RÉDUCTEUR TIGE MONTANTE

Commande manuelle recommandée pour les vannes supérieures à DN 150. Disponible pour avec différents rapports de réduction



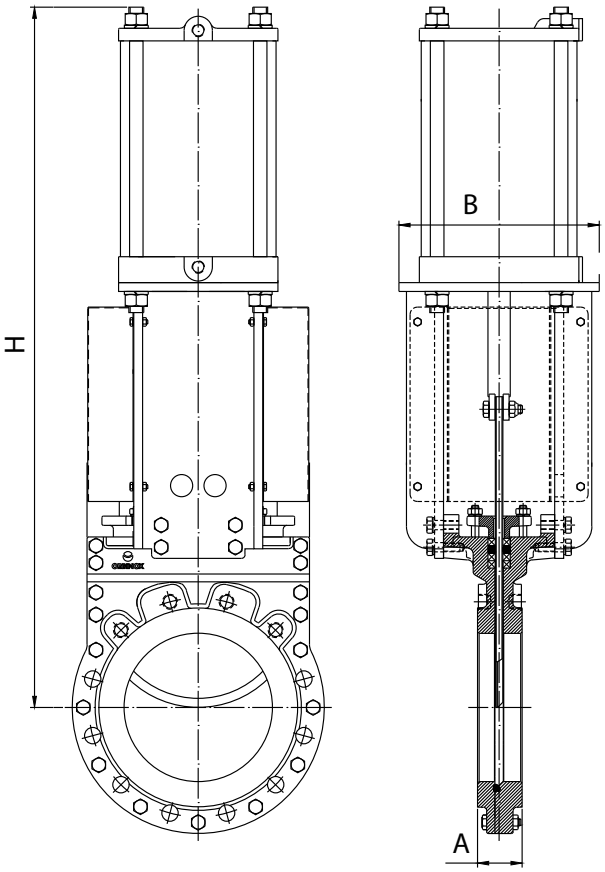
DN	A	H	ØB	C
150	56	930	300	263
200	60	1030	300	263
250	68	1100	300	263
300	78	1190	300	263
350	78	1720	450	263
400	102	1820	450	263
450	114	1900	450	263
500	127	2315	650	263
600	154	2570	1000	263

ORBINOX se réserve le droit de modifier les données
à tout moment sans préavis

VÉRIN PNEUMATIQUE

Vérin pneumatique à double effet en standard, disponible du DN80 au DN 600. Des vérins pneumatiques à simple effet, des commandes manuelles de secours, des systèmes de sécurité ainsi qu'une grande variété d'accessoires pneumatiques pour l'automatisation des vannes sont disponibles. Actionneur designé pour une pression d'alimentation de 6 bar, voir le Catalogue des Solutions Pneumatiques ORBINOX pour plus d'informations.

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation



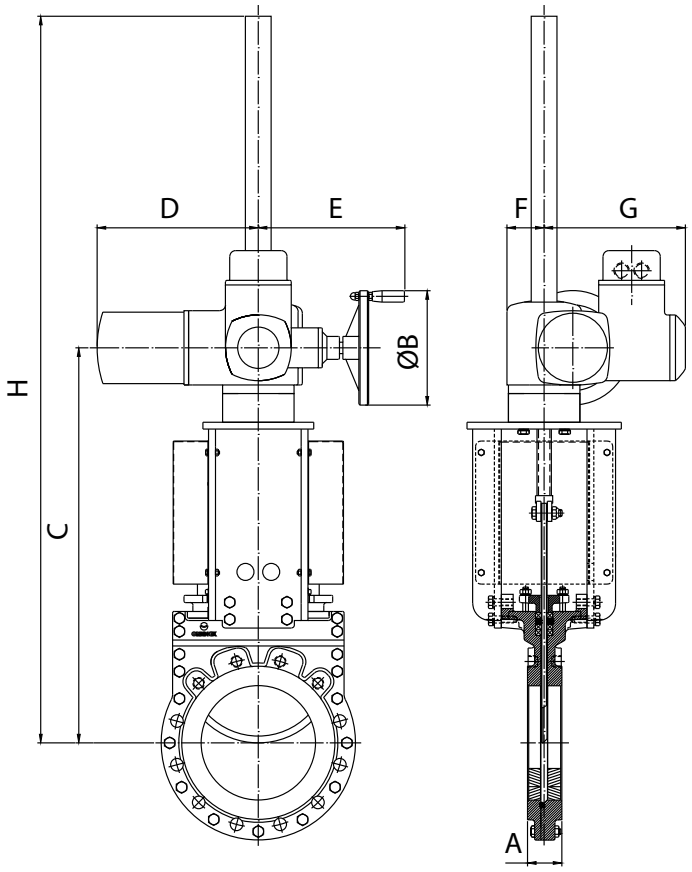
DN	A	B	H	"Vérin standard 16 bar"	Connexion	"Vérin standard 20 bar"	Connexion
80	46	110	505	C100	1/4"G	C100	1/4"G
100	52	110	560	C100	1/4"G	C100	1/4"G
150	56	175	885	C160	1/4"G	C160	1/4"G
200	60	250	1005	C200	3/8"G	C200	3/8"G
250	68	270	1206	C200	3/8"G	C250	3/8"G
300	78	290	1340	C250	3/8"G	C250	3/8"G
350	78	385	1635	C300	1/2"G	C300	1/2"G
400	102	444	1759	C300	1/2"G	C350	3/4"G
450	114	515	1850	C350	3/4"G	C400	3/4"G
500	127	515	2020	C400	3/4"G	C400	3/4"G

ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE TIGE MONTANTE

Vannes conçues avec une bride sur le pont pour l'actionneur conforme à la norme ISO 5210 / DIN 3338. Elles sont disponibles du DN 80 au DN 600, pour les configurations à tige montante et tige non montante et avec des commandes manuelles d'urgence.

Vannes à guillotine disponibles avec une large gamme de marques d'actionneurs électriques

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation

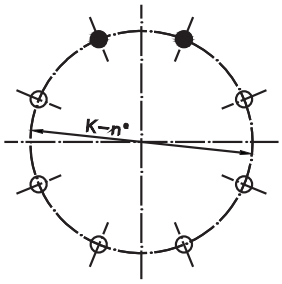


DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G
80	46	415	160	970	265	249	62	238
100	52	460	160	1015	265	249	62	238
150	56	609	160	1165	265	249	62	238
200	60	722	200	1285	282	254	65	248
250	68	770	200	1360	282	254	65	248
300	78	860	200	1450	282	254	65	248
350	78	1045	315	1650	385	336	91	286
400	102	1152	315	1755	385	336	91	286
450	114	1228	315	1930	385	336	91	286
500	127	1314	400	2415	385	336	91	286
600	154	1540	400	2645	385	336	91	286

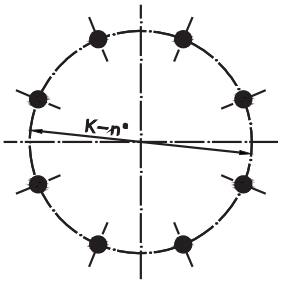
ORBINOX se réserve le droit de modifier les données à tout moment sans préavis

INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES EN-1092 PN10

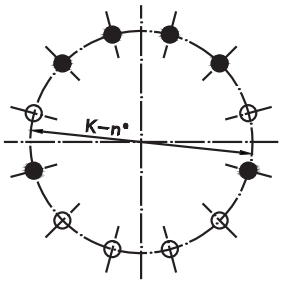
DN	K	nº	M	T	⌖ ⊕
80	160	8	M16	12	2 - 6
100	180	8	M16	12	2 - 6
150	240	8	M-20	14	8 - 0
200	295	12	M-20	14	6 - 6
250	355	12	M-24	15	8 - 4
300	410	12	M-24	18	6 - 6
350	470	16	M-24	18	10 - 6
400	525	16	M-27	18	8 - 8
450	585	20	M-27	25	12 - 8
500	650	20	M-30	31	12 - 8
600	770	20	M-33	34	12 -8



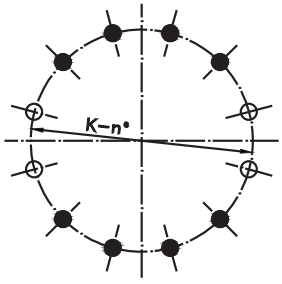
DN 80-100



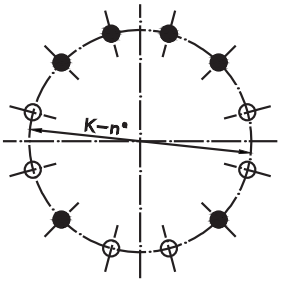
DN 150



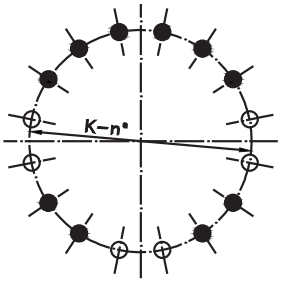
DN 200



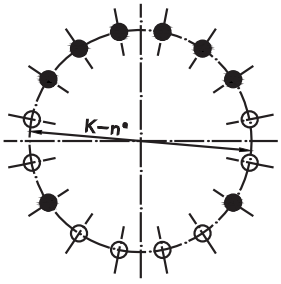
DN 250



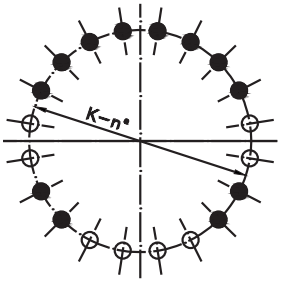
DN 300



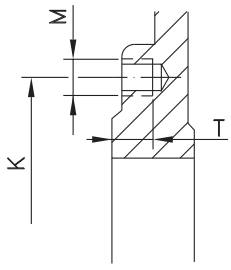
DN 350



DN 400



DN 450-600

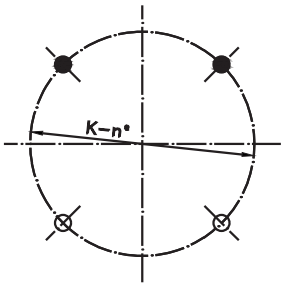


TROUS TARAUDÉS BORGNES

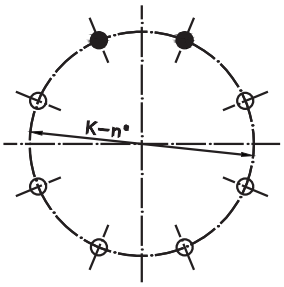
BOULONS TRAVERSANTS

INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES ASME B16.5, CLASSE 150

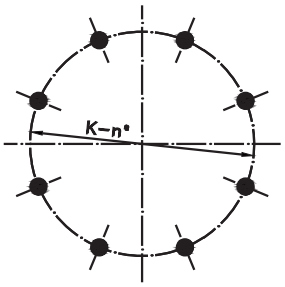
DN	K	nº	M	T	⌖ ⊕
3″	6″	4	5/8″ - 11 UNC	1/2″	2 -2
4″	7 1/2″	8	5/8″ - 11 UNC	1/2″	2 -6
6″	9 ½″	8	3/4″ - 10 UNC	9/16″	8- 0
8″	11 ¾″	8	3/4″ - 10 UNC	9/16″	4 -4
10″	14 ¼″	12	7/8″ - 9 UNC	9/16″	8 -4
12″	17″	12	7/8″ - 9 UNC	11/16″	6 -6
14″	18 ¾″	12	1″ - 8 UNC	11/16″	6 -6
16″	21 ¼″	16	1″ - 8 UNC	11/16″	8 -8
18″	22 ¾″	16	1 1/8″ - 7 UNC	1″	8 -8
20″	25″	20	1 1/8″ - 7 UNC	1 1/4″	12 -8
24″	29 ½″	20	1 1/4″ - 7 UNC	1 5/16″	12 -8



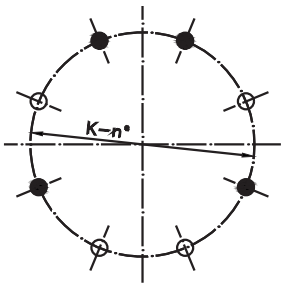
DN 3"



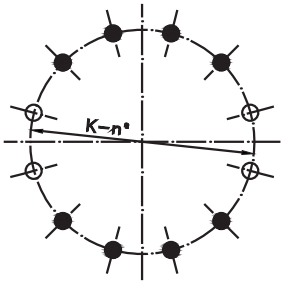
DN 4"



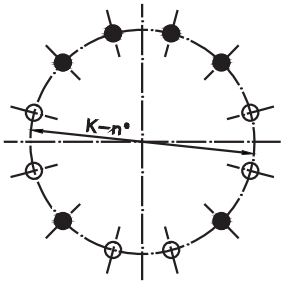
DN 6"



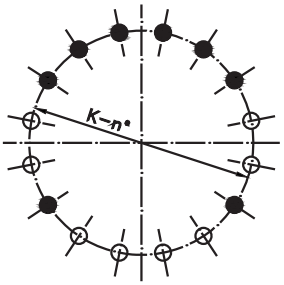
DN 8"



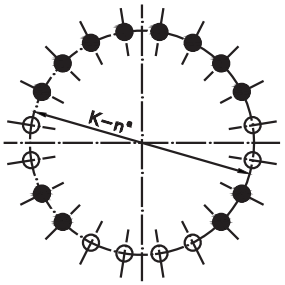
DN 10"



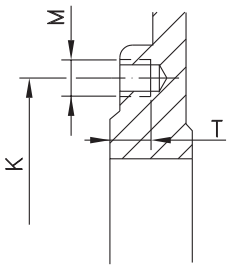
DN 12-14"



DN 16-18"



DN 20-24"



TROUS TARAUDÉS BORGNES

BOULONS TRAVERSANTS