

VANNE À GUILLOTINE AVEC MANCHONS EN CAOUTCHOUC

Le modèle WG(SER.65) est une vanne bidirectionnelle de type "wafer", dotée de deux manchons en caoutchouc à noyau métallique développée pour le manquement de fluides abrasifs (coulis, boue...) dont l'application se concentre principalement dans les secteurs :

- Minier
- Chimique
- Etc.
- Énergétique
- Traitement des eaux

Dimensions :

DN 3"/80mm à DN 36"/900mm (DN supérieurs sur demande)

Pressions :

DN 3"/80mm	150 psi/(10 bar)
DN 18"/450mm à 24"/600mm	90 psi/(6 bar) ou 150psi/(10 bar) ⁽¹⁾
DN 30"/750mm	75 psi/(5 bar) ou 150psi/(10 bar) ⁽¹⁾
DN 36"/900mm	75 psi/(5 bar) ou 150psi/(10 bar) ⁽¹⁾
Autres sur demande	
⁽¹⁾ Pelle en duplex pour 150psi/(10 kg/cm ²)	

Brides standards :

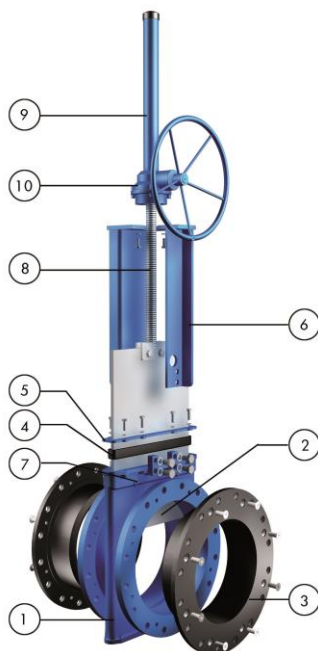
EN 1092 PN 10 et ASME B16.5 (classe 150)

Directives :

Pour connaître les directives UE et autres certificats, veuillez consulter le document :

Conformité aux Directives et Certificats - Vannes à Guillotine – Catalogues et Datasheets

Toutes les vannes sont testées avant l'expédition, conformément à la norme élaborée par le département du contrôle de la Qualité d'ORBINOX.



LISTE DES PIÈCES STANDARD

Pièce :	Matériaux :
1- Corps	Nodulaire A536 (60-40-18) / 0.7040 / GJS 400
2- Pelle	AISI 304 (1.4301) / AISI 316 (1.4401)
3- Manchons	Caoutchouc naturel / EPDM
4- Garniture	EPDM
5- Couvercle	A570 GR.40 / 1.0044 avec revêtement EPOXY
6- Support d'actionneur	A570 GR.40 / 1.0044 avec revêtement EPOXY
7- Graisseur	Acier au carbone zingué
8- Tige de manoeuvre	Acier Inoxydable
9- Capuchon	A570 GR.40 (1.0044) avec revêtement EPOXY
10- Réducteur	-

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

CORPS :

Monobloc en fonte, de type wafer, pour installation entre les brides et avec nervures de renfort sur les diamètres supérieurs pour une grande robustesse du corps. Sa conception permet un guidage permanent de la pelle. Il possède deux bouches latérales usinées où les manchons s'encastrent parfaitement. Les graisseurs permettent de lubrifier la pelle et améliorer ainsi son glissement entre les manchons. En outre, sa conception permet un drainage par la partie inférieure, où peut être installée un couvercle ou un pare-éclabousseur. Pendant l'opération, une petite quantité de fluide fuit entre les manchons vers la partie inférieure du corps, en nettoyant l'intérieur du corps et en assurant un mouvement sans interférence de la pelle.

PELLE :

En acier inoxydable, polie des deux côtés et de forme rectangulaire, elle se termine en forme de fil. En plus d'éviter les grippages et des dommages au niveau du siège, cette conception permet un sectionnement optimal du fluide. Le matériau peut être changé sur demande pour permettre de plus grandes pressions de travail.

MANCHONS EN CAOUTCHOUC :

Le siège est composé de deux manchons de haute résistance et durabilité, fabriqués en caoutchouc naturel à noyau métallique. Sa conception confère la plus grande flexibilité au passage de la pelle, en minimisant l'effort nécessaire pour son fonctionnement. En position ouverte, les manchons sont en contact permanent entre eux, de façon à ce que le passage soit total; pas de cavités dans le siège pouvant produire des accumulations et le fluide n'entre pas en contact avec les parties métalliques de la vanne. Cette conception permet de remplacer facilement des manchons détériorés. Voir matériaux disponibles en page WG(SER.65)-6.

GARNITURE :

En EPDM, elle élimine les possibles fuites à l'extérieur tout en minimisant le besoin de garder les garnitures traditionnelles. Combinées aux graisseurs, elle garantit le fonctionnement optimal de la pelle.

TIGE DE MANOEUVRE :

En acier inoxydable, lui conférant une bonne résistance à la corrosion et une longue durée de vie. Le capuchon de protection, en plus de la sécurité qu'il apporte à la vanne, empêche l'entrée d'impuretés.

ACTIONNEURS :

Toutes les actionneurs fournis par ORBINOX sont interchangeables et ils sont livrés avec un kit de montage standard pour l'installation sur site final.

SUPPORT D'ACTIONNEUR :

En acier (ou en acier inoxydable, à la demande), recouvert d'ÉPOXY, sa conception robuste lui confère une grande rigidité supportant les conditions de travail les plus extrêmes.

REVÊTEMENT EPOXY :

Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'EPOXY de couleur standard ORBINOX bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface.

PROTECTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PELLE :

Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage "CE"), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné. *SEULEMENT EN EUROPE



AUTRES OPTIONS

Pare-éclabousseur (Fig. 1 et Fig. 2) :

Il existe deux types de pare-éclaboussures qui peuvent être installés sur la partie inférieure du corps de la vanne où sont récupérés de façon périodique ou continue les solides évacués par la pelle pendant les manoeuvres de la vanne. Ces pare-éclaboussures doivent être toujours connectés à un point d'écoulement.



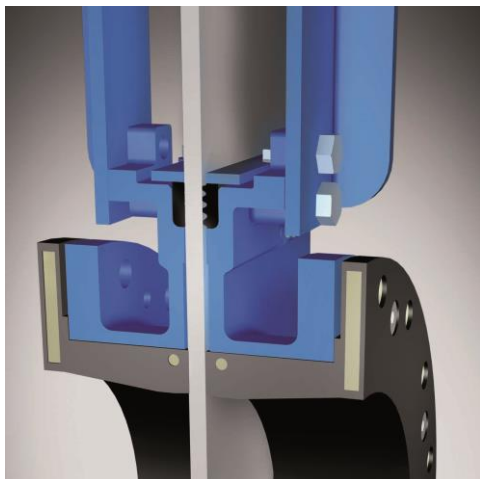
(Fig. 1) Couverture



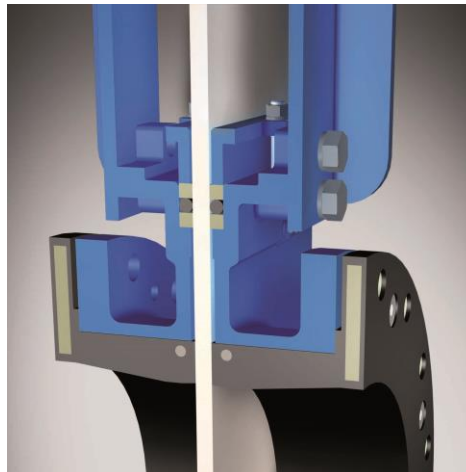
(Fig. 2) Conception tubulaire

Garniture étanche conventionnelle (Fig. 3 and 4) :

La conception de la vanne WG(SER.65) permet l'utilisation de la garniture étanche conventionnelle avec son presse-étoupe, en assurant une étanchéité totale à pression maximale.



(Fig. 3) Garniture standarde



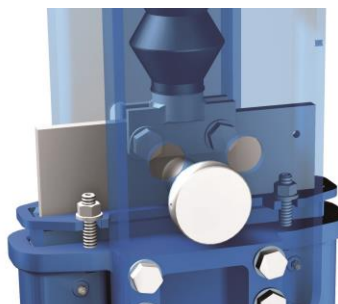
(Fig. 4) Option : garniture étanche conventionnelle

Nous vous conseillons de prendre contact avec nos techniciens

AUTRES OPTIONS

Systeme de blocage (en position ouvert ou fermé) (Fig. 5) :

La vanne standard est préparée pour l'installation d'un système de blocage pour des situations d'urgence ou d'entretien



(Fig. 5)

Autres matériaux métalliques :

Il est possible d'utiliser d'autres matériaux comme l'acier au carbone, les aciers inoxydables (AISI 316, AISI 317, 2205,...), les alliages spéciaux (254SMO, Hastelloy, ...), etc.

Fabrication mécano-soudée :

ORBINOX conçoit, fabrique et fournit des vannes spéciales mécano-soudées pour les conditions spéciales de travail (grandes dimensions et/ou hautes pressions)

Insufflations (Fig. 6) :

Elles permettent de nettoyer les particules qui se sont déposées dans la partie interne du corps. Cette option peut être utilisée conjointement avec les pare-éclabousseurs.



(Fig. 6)

Revêtement de la pelle :

Les pelles peuvent être livrées avec des différents revêtements pour améliorer la résistance à l'usure, à la corrosion et à l'adhérence, etc.

Nous vous conseillons de prendre contact avec nos techniciens

TYPES D'ACTIONNEURS

MANUELLES :

- Volant (tige montante)
- Réducteur-volant
- Autres (sur demande...)

AUTOMATIQUES :

- Actionneur électrique (tige montante)
- Vérin pneumatique (simple et double effet)
- Vérin hydraulique



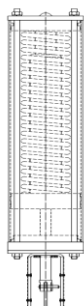
Les vannes d'ORBINOX ont été conçues de sorte que toutes les actionneurs soient interchangeables

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

Utilisés pour l'actionneur pneumatique

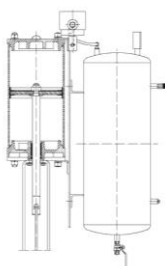
SIMPLE EFFET (RETOUR DE RESSORT)

- Disponible : DN 2"/50mm à DN 8"/200mm
- Presión alimentación:
 - mín. 75 psi/ (5 bar)
 - máx. 150 psi/ (10 bar)
- Options :
 - Sécurité à manque d'air ou électricité (ouverture du ressort)
 - Sécurité à manque d'air ou électricité (fermeture du ressort)
 - Autres options sur demande



DOUBLE EFFET AVEC RÉSERVOIR D'AIR

- Disponible pour tous les diamètres
- Presión alimentación:
 - min. 50 psi / (3.5 bar)
 - max. 150 psi / (10 bar)
- Options :
 - Sécurité à manque d'air ou électricité (ouverture du ressort)
 - Sécurité à manque d'air ou électricité (fermeture du ressort)
 - Autres options sur demande



ACCESSOIRES

- Système de blocage de la pelle
- Butées mécaniques
- Actionneurs manuels d'urgence
- Électrovannes
- Positionneurs
- Fins de course
- Détecteurs de proximité
- Colonnes de support
- Rallonges de tige

Remarque : pour plus d'informations, consulter le chapitre correspondant au modèle EX (SER. 10)

Nous vous conseillons de prendre contact avec nos techniciens

TABLEAUX DES TEMPÉRATURES

MANCHONS

Matériau	T.Min/Max(°C)	T.Max. (°C)	Applications
Caoutchouc naturel	-22/167	-30/75	Général
EPDM	-22/248	-30/120	Acides/Huiles non minérales
Néoprène	-22/194	-30/90	Huiles/Dissolvants
Chlorobutyle	-22/257	-30/125	Hautes températures
NBR	-22/248	-30/120	Hydrocarbures/Huiles/Graisses

GARNITURES

Matériau	Max.T. (°F)	(°C)
EPDM	248	120
Fibre synthétique téflonée (ST)	482	250

Tous sont renforcés avec un noyau métallique. Pour d'autres températures, consulter notre département technique et/ou nos applications

TYPE DE SIÈGE

La fermeture de la vanne WG(SER.65) se réalise par moyen de ses deux manchons d'élastomère de haute résistance qui améliorent l'étanchéité à la fois dans l'ajustement avec les brides à la fermeture. Les manchons incluent un noyau métallique qui fournit une haute résistance dans les conditions d'opération et pressions les plus exigeantes.



OUVERT



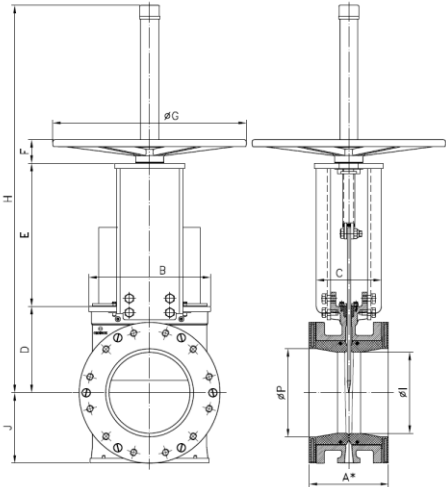
INTERMÉDIAIRE



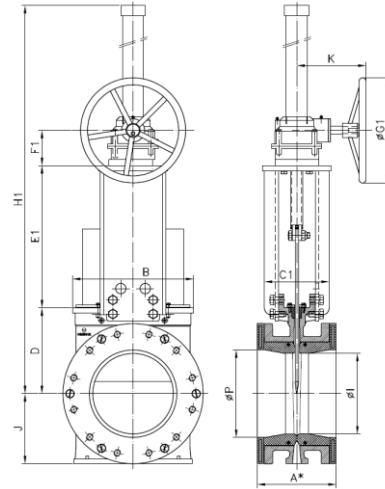
FERMÉ

VOLANT DE MANOEUVRE (tige montante)

VOLANT



RÉDUCTEUR



- Composé de : - Volant en fonte recouvert d'ÉPOXY
- Support d'actionneur
- Tige et écrou de tige
- Capuchon de protection de tige
- Disponible de DN 3"/80mm à DN 24"/600mm
- Options (sur demande) :
- Dispositifs de blocage
- Rallonges et colonnes
- Soufflet en PVC
- Note : pour des vannes supérieures à 6"/150mm, l'utilisation d'un réducteur est recommandée (force totale au volant > 56lb/250 N)

- Recommandé pour des vannes de plus de DN 6"/150mm
- Composé de :
- Tige et capuchon de protection de tige
- Support d'actionneur
- Réducteur conique avec volant
- Disponible de DN 8"/200mm à DN 36"/900mm
- Options (sur demande) :
- Volant-chaîne
- Dispositif de blocage
- Rallonges et colonnes
- Soufflet en PVC

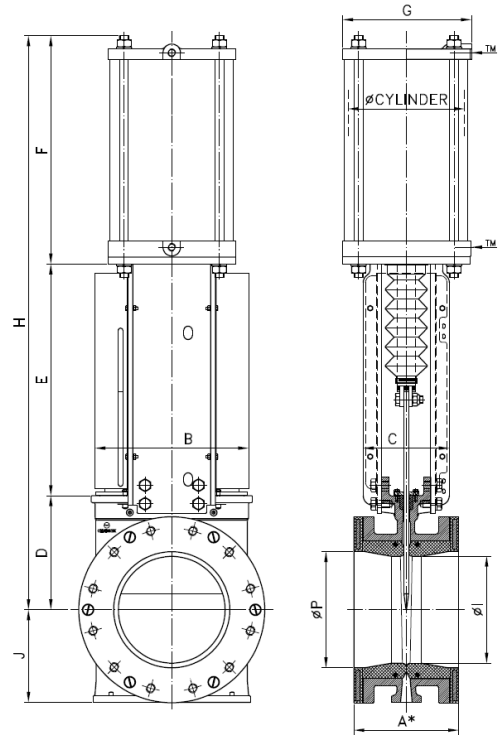
DN	RÉDUCTEUR	A1*	A2*	B	C	C1	D	E	E1	F	F1	ØG	ØG1	H	H1	J	K	ØP	ØI
3"/80	-	6.88/175	7.20/183	7.05/179	4/100	-	4.88/124	6.97/177	-	1.85/47	-	8.86/225	-	19.48/495	-	3.78/96	-	2.83/72	2.44/62
4"/100	-	6.88/175	7.20/183	6.73/171	4.21/107	-	5.52/140	7.60/193	-	2.63/67	-	12.20/310	-	25.39/645	-	4.53/115	-	4/100	3.34/85
6"/150	-	7/178	7.32/186	9.37/238	4.21/107	-	6.89/175	10.20/259	-	30.20/67	-	12.20/310	-	29.33/745	-	5.55/141	-	5.83/148	5.39/137
8"/200	FL0.4	7.24/184	7.55/192	11.61/295	6.50/165	6.50/165	8.07/205	12.83/326	12.40/315	2.75/70	4.29/109	16.14/410	12/300	37.20/945	40.94/1040	6.81/173	8/200	7.76/197	6.89/175
10"/250	FL0.4	8.88/225.5	9.17/233	13.62/346	-	7.28/185	9.64/245	-	15.31/389	-	3.30/84	-	12/300	-	41.73/1060	8.03/204	8/200	10/250	9.05/230
12"/300	FL0.4	10.11/257	10.39/264	15.55/395	-	10/250	11.02/280	-	17.56/446	-	3.30/84	-	12/300	-	57.48/1460	9.61/244	8/200	11.50/292	10.75/273
14"/350	FL0.4	10.11/257	10.39/264	18/450	-	10/250	12.79/325	-	19.72/501	-	3.30/84	-	18/450	-	60.23/1530	10.55/268	8.66/220	13.27/337	12.52/318
16"/400	FL0.4	11/279.5	11.29/287	20.11/511	-	10.63/270	14/350	-	21.97/558	-	3.30/84	-	18/450	-	64.57/1640	11.81/300	8.66/220	14.77/375	14.02/356
18"/450	FL0.4	12.24/311	12.55/319	22.20/564	-	11.42/290	16.53/420	-	24.60/625	-	3.30/84	-	18/450	-	68.90/1750	12.60/320	8.66/220	16.73/425	14.88/378
20"/500	FL1.6	14.13/359	14.44/367	24.52/623	-	11.42/290	18.19/462	-	27/686	-	4.02/102	-	25.60/650	-	75.98/1930	14.13/359	11.34/288	18.50/470	16.53/420
24"/600	FL1.6	14.62/371.5	14.96/380	28.74/730	-	11.42/290	20.08/510	-	30.71/780	-	4.02/102	-	25.60/650	-	95.47/2425	16.61/422	11.34/288	23.03/585	21.22/539
30"/750	FL1.6	15.57/395.5	15.94/405	35.87/911	-	12.60/320	24/600	-	38.78/985	-	4.02/102	-	25.60/650	-	107.48/2730	20.94/532	11.34/288	29.02/737	26.77/680
36"/900	FL1.6	18.50/470	18.90/480	42.68/1084	-	12.60/320	28/700	-	45.87/1165	-	4.02/102	-	25.60/650	-	118.50/3010	24.92/633	11.34/288	35/889	31.88/810

A1* : interfaces avec vanne installée
A2* : dimension minimum requise pour son installation

VÉRIN PNEUMATIQUE

• L'actionneur pneumatique standard (vérin à double effet "marche-arrêt") est composé de :

- $\varnothing \leq 12''/300\text{mm}$: Chemise en aluminium
- $\varnothing \geq 14''/350\text{mm}$: Chemise en composite
- Chemise et couvercles en aluminium
- Tige en inox AISI 304
- Piston en acier recouvert de nitrile
- Soufflet en PVC
- Disponible de DN 3''/80mm à DN 24''/600mm
- Pression d'alimentation : 90psi/(6 bar)
- Avec des plaques de support renforcées à partir de DN 8''/200mm
- Options (sur demande) :
 - Parties en aluminium anodisées
 - Parties en acier inoxydable sur demande
 - Actionneur manuel d'urgence
 - Systèmes de sécurité
 - Fins de course
- Instruments : (sur demande)
 - Positionneurs
 - Régulateurs de débit
 - Électrovannes
 - Groupe de traitement de l'air
- Remarque : pour garantir le bon fonctionnement du vérin pneumatique pour les pressions du catalogue, 90psi/(6 bar) de pression d'alimentation sont requis. Pour des pressions inférieures, consulter notre département technique

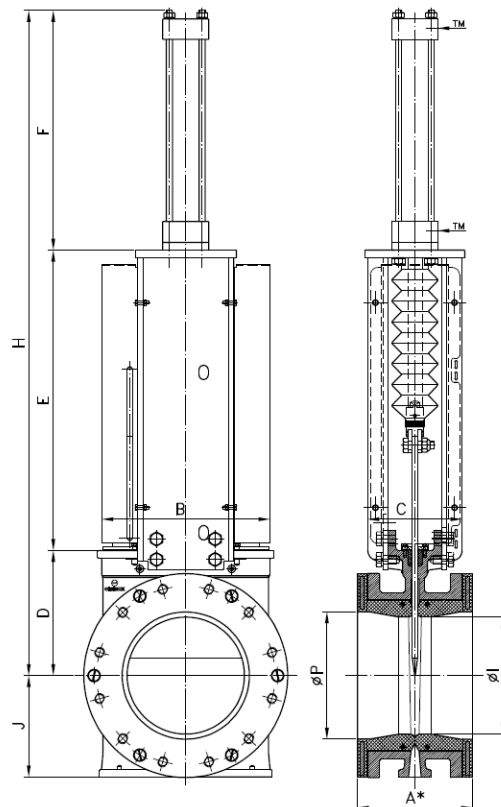


DN(″/mm)	ØCIL.	TM	A1*	A2*	B	C	D	E	F	G	H	J	ØP	ØI
3"/80	C5"-4.33"/(125-110)	¼" G	6.88/175	7.20/183	7.05/179	4/100	4.88/124	10.12/257	9.44/240	5.51/140	24.45/621	3.78/96	2.83/72	2.44/62
4"/100	C5"-5.12"/(125-130)	¼" G	6.88/175	7.20/183	6.73/171	4.21/107	5.52/140	10.63/270	10.16/238	5.51/140	26.30/668	4.53/115	4/100	3.34/85
6"/150	C6.30"-7.28"/(160-185)	¼" G	7/178	7.32/186	9.37/238	4.21/107	6.89/175	15.55/395	12.72/323	6.89/175	35.15/893	5.55/141	5.83/148	5.39/137
8"/200	C8"-9.44"/(200-240)	3/8" G	7.24/184	7.55/192	11.45/291	6.50/165	8.07/205	18.26/464	15.67/398	8.66/220	42.01/1067	6.81/173	7.76/197	6.89/175
10"/250	C10"-11.42"/(250-290)	3/8" G	8.88/225.5	9.17/233	13.62/346	7.28/185	9.64/245	19.88/505	18.50/470	10.90/277	48.03/1220	8.03/204	10/250	9.05/230
12"/300	C12"-13.58"/(300-345)	1/2" G	10.11/257	10.39/264	15.67/398	10/250	11.02/280	25.60/650	21.18/538	13.18/335	58.03/1474	9.61/244	11.50/292	10.75/273
14"/350	C14"-15.55"/(350-395)	¾" G	10.11/257	10.39/264	18/450	11.42/290	12.79/325	28.03/712	25.60/650	17.48/444	66.42/1687	10.55/268	13.27/337	12.52/318
16"/400	C14"-17.72"/(350-450)	¾" G	11/279.5	11.29/287	20.11/511	11.42/290	13.77/350	30.27/769	27.75/705	17.48/444	71.81/1824	11.81/300	14.77/375	14.02/356
18"/450	C16"-19.68"/(400-500)	¾" G	12.24/311	12.55/319	22.20/564	11.42/290	16.53/420	32.99/838	30.19/767	20.27/515	79.72/2025	12.60/330	16.73/425	14.88/378
20"/500	C16"-22.04"/(400-560)	¾" G	14.13/359	14.44/367	24.52/623	11.42/290	18.19/462	35.31/897	33.03/839	20.27/515	86.53/2198	14.13/359	18.50/470	16.53/420
24"/600	C16"-25.78"/(400-655)	¾" G	14.62/371.5	14.96/380	28.74/730	11.42/290	20.08/510	38.98/990	36.25/921	20.27/515	95.27/2420	16.61/422	23.03/585	21.22/539

A1* : interfaces avec vanne installée
 A2* : dimension minimum requise pour son installation

HYDRAULIQUE

- L'entraînement hydraulique comporte un vérin à double effet en conformité avec la norme de construction ISO 6020/2
- Disponible de DN 3"/80mm à DN 36"/900mm avec soufflet en PVC
- Pression de travail : 1450psi/(100 bar)
- Pression maximale de travail : 2320psi/(160 bar)
- Options:
 - Système de blocage de la pelle
 - Indicateurs de pression : mécaniques et inductifs
 - Transducteurs de position
 - Groupes hydrauliques
 - Boîtes électriques

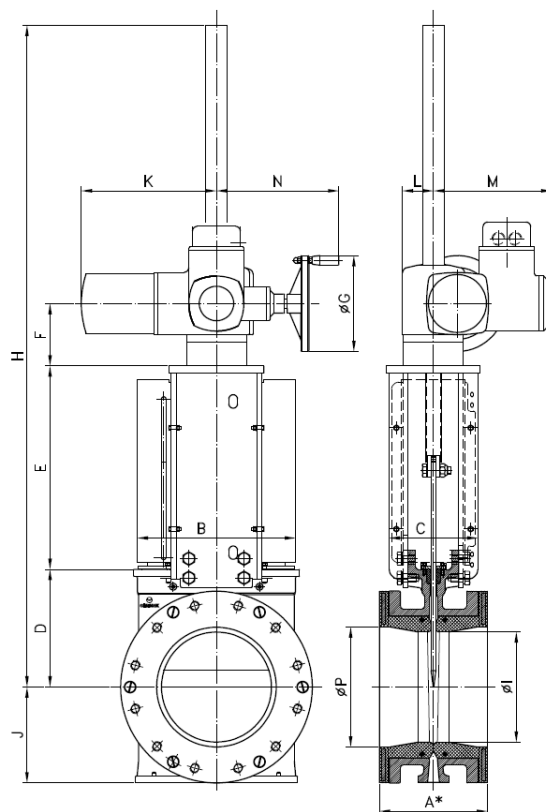


DN(″/mm)	Ø VÉR.	TM	A1*	A2*	B	C	D	E	F	H	J	ØP	ØI
3"/80	C1.26"-4.33"/(32-110)	¼" G	6.88/175	7.20/183	7.05/179	4/100	4.88/124	10.12/257	9.96/253	24.96/634	3.78/96	2.83/72	2.44/62
4"/100	C1.26"-5.12"/(32-130)	¼" G	6.88/175	7.20/183	6.73/171	4.21/107	5.52/140	10.63/270	10.75/273	26.89/683	4.53/115	4/100	3,34/85
6"/150	C1.57"-7.28"/(40-185)	3/8" G	7/178	7.32/186	9.37/238	4.21/107	6.89/175	15.55/395	13.98/355	36.42/925	5.55/141	5.83/148	5.39/137
8"/200	C1.96"-9.45"/(50-240)	1/2" G	7.24/184	7.55/192	11.45/291	6.50/165	8.07/205	18.26/464	16.26/413	42.60/1082	6.81/173	7.76/197	6.89/175
10"/250	C2.48"-11.42"/(63-290)	1/2" G	8.88/225.5	9.17/233	13.62/346	7.28/185	9.64/245	19.88/505	18.42/468	47.95/1218	8.03/204	10/250	9,05/230
12"/300	C3.14"-13.58"/(80-345)	¾" G	10.11/257	10.39/264	15.67/398	10/250	11.02/280	25.60/650	21.42/544	58.27/1480	9.61/244	11.50/292	10.75/273
14"/350	C3.14"-15.55"/(80-395)	¾" G	10.11/257	10.39/264	18/450	11.42/290	12.79/325	28.03/712	23.38/594	64.21/1631	10.55/268	13.27/337	12.52/318
16"/400	C3"-18"/(80-450)	¾" G	11/279.5	11.29/287	20.11/511	11.42/290	13.77/350	30.27/769	25.55/649	69.61/1768	11.81/300	14.77/375	14.02/356
18"/450	C4"-20"/(100-500)	¾" G	12.24/311	12.55/319	22.20/564	11.42/290	16.53/420	32.99/838	27.95/710	77.48/1968	12.60/330	16.73/425	14.88/378
20"/500	C4"-22.05"/(100-560)	¾" G	14.13/359	14.44/367	24.52/623	11.42/290	18.19/462	35.31/897	30.35/771	83.86/2130	14.13/359	18.50/470	16.53/420
24"/600	C4.92"-25.70"/(125-653)	1" G	14.62/371.5	14.96/380	28.74/730	11.42/290	20.08/510	38.93/989	33.58/853	92.60/2352	16.61/422	23.03/585	21.22/539
30"/750	C4"-32.09"/(100-815)	¾" G	15.57/395.5	15.94/405	35.87/911	12.60/320	24/600	49.09/1247	43.97/1117	116.69/2964	20.94/532	29.02/737	26.77/680
36"/900	C4.92"-38.38"/(125-975)	1" G	18.50/470	18.90/480	42.68/1084	12.60/320	28/700	56.97/14447	55.98/1422	140.51/3569	31.89/633	35/889	31.88/810

A1* : interfaces avec vanne installée
 A2* : dimension minimum requise pour son installation

ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE (tige montante)

- Actionneur automatique, composée de :
 - Moteur électrique
 - Support d'actionneur à moteur (brides normalisées selon ISO 5210/DIN 3338)
- Le moteur électrique standard est composé de :
 - Volant manuel d'urgence
 - Fins de course (ouvert / fermé)
 - Limiteurs de couple
- Disponible de DN 3"/80mm à DN 36"/900mm
- Possibilité de modèles et marques différents selon les besoins du client
- Options (autres sur demande) :
 - Système de blocage de la pelle



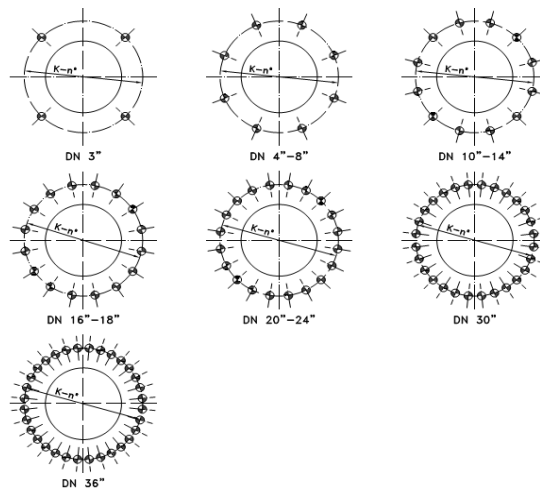
DN ^("/mm)	A1*	A2*	B	C	D	E	F	ØG	H	J	K	L	M	N	ØP	ØI
3"/80	6.88/175	7.20/183	7.04/179	4/100	4.88/124	7.28/185	5.63/143	6.30/160	26.06/662	3.78/96	10.43/265	2.44/62	9.37/238	9.80/249	2.83/72	2.44/62
4"/100	6.88/175	7.20/183	6.74/171	4.21/107	5.52/140	7.68/195	5.63/143	6.30/160	27.09/688	4.53/115	10.43/265	2.44/62	9.37/238	9.80/249	4/100	3.34/85
6"/150	7/178	7.32/186	9.37/238	4.21/107	6.89/175	10.24/260	5.63/143	6.30/160	45.59/1158	5.55/141	10.43/265	2.44/62	9.37/238	9.80/249	5.83/148	5.39/137
8"/200	7.24/184	7.55/192	11.46/291	6.50/165	8.07/205	12.99/330	6.10/155	7.87/200	50.08/1272	6.81/173	11,14/283	2.55/65	9.76/248	10/254	7.76/197	6.89/175
10"/250	8.88/225.5	9.17/233	13.62/346	7.28/185	9.64/245	15.94/405	6.10/155	7.87/200	54.60/1387	8.03/204	11,14/283	2.55/65	9.76/248	10/254	10/250	9,05/230
12"/300	10.11/257	10.39/264	15.67/398	10/250	11.02/280	18.19/462	6.10/155	7.87/200	57.24/1454	9.61/244	11,14/283	2.55/65	9.76/248	10/254	11.50/292	10.75/273
14"/350	10.11/257	10.39/264	18/450	11.42/290	12.79/325	20.47/520	6.22/158	12.40/315	63.07/1602	10.55/268	15,31/389	3.58/91	11.25/286	13.22/336	13.27/337	12.52/318
16"/400	11/279.5	11.29/287	20.12/511	11.42/290	13.77/350	22.83/580	6.22/158	12.40/315	66.54/1690	11.81/300	15,31/389	3.58/91	11.25/286	13.22/336	14.77/375	14.02/356
18"/450	12.24/311	12.55/319	22.20/564	11.42/290	16.53/420	25.40/645	6.22/158	16.10/409	71.73/1822	12.60/330	15,31/389	3.58/91	11.25/286	13.22/336	16.73/425	14.88/378
20"/500	14.13/359	14.44/367	24.53/623	11.42/290	18.19/462	27.75/705	6.22/158	16/400	75.79/1925	14.13/359	15,31/389	3.58/91	11.25/286	13.34/339	18.50/470	16.53/420
24"/600	14.62/371.5	14.96/380	28.74/730	11.42/290	20.08/510	31.65/804	6.22/158	20/500	83.46/2120	16.61/422	16.93/430	4.52/115	11.93/303	14.37/365	23.03/585	21.22/539
30"/750	14.13/359	14.44/367	24.52/623	12.60/320	24/600	38.07/967	7.48/190	20/500	113.38/2880	20.94/532	16.93/430	4.52/115	11.93/303	14.37/365	29.02/737	26.77/680
36"/900	14.62/371.5	14.96/380	28.74/730	12.60/320	28/700	46.06/1170	7.48/190	20/500	125.20/3180	24.92/633	16.93/430	4.52/115	11.93/303	14.37/365	35/889	31.88/810

A1* : interfaces avec vanne installée
 A2* : dimension minimum requise pour son installation

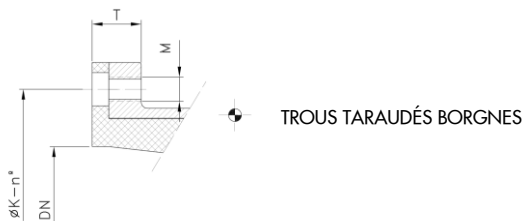
INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES

ASME B16.5, classe 150

DN	K	n°	M	T	⌀
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	1 1/2"	4
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	1 1/2"	8
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	1 1/2"	8
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	1 1/2"	8
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	1 3/4"	12
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	2"	12
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	2 1/4"	12
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	2 1/4"	16
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	2 1/4"	16
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	2 1/2"	20
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	2 3/4"	20
30"	36"	28	1 1/4" - 7 UNC	4"	28
36"	42 3/4"	32	1 1/2" - 6 UNC	4 3/4"	32



(* à partir de NPS 24, selon ASME B16.47 Série A (classe 150)



EN 1092 PN 10

DN	K	n°	M	T	⌀
80	160	8	M-16	39	8
100	180	8	M-16	39	8
150	240	8	M-20	41	8
200	295	8	M-20	41	8
250	350	12	M-20	46	12
300	400	12	M-20	52	12
350	460	16	M-20	57	16
400	515	16	M-24	61	16
450	565	20	M-24	61	20
500	620	20	M-24	67	20
600	725	20	M-27	72	20
900	1050	28	M-30	122	28

